

## POLY-CRETE TF

**¡IMPORTANTE!** Lea cuidadosamente estas instrucciones varios días antes de comenzar el trabajo. Resuelva todas las dudas que tenga antes de comenzar. DUR-A-FLEX, Inc. cuenta con un personal técnico que responderá con gusto a sus consultas y lo ayudarán con sugerencias sobre su instalación en particular. Consulte la MSDS del producto para conocer sugerencias de seguridad y manipulación antes de comenzar.

**POLY-CRETE TF es un uretano aromático cementoso de tres componentes 100% de sólidos, que mantiene su color,** mezclado con polvo de agregado de alta calidad y un endurecedor liviano y estable. POLY-CRETE TF sirve como una capa de acabado para POLY-CRETE HF, POLY-CRETE MD, POLY-CRETE WR y como capa de lechada para los sistemas POLY-CRETE MDB y SLB. Es resistente a manchas provocadas por las sustancias químicas del procesamiento de alimentos, mantiene un color y aspecto duraderos y se cura más rápido que los sistemas de uretano cementoso tradicionales.

### **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:**

El endurecedor y agregado POLY-CRETE TF se deben guardar en lugar seco a temperatura ambiente. Cuando se expone a agua o mucha humedad, el polvo de agregado se aglutinará y reducirá su contenido activo. La exposición del endurecedor a agua o mucha humedad generará dióxido de carbono, lo que puede generar la acumulación de presión y la pérdida de su contenido activo y solidificación. No vuelva a sellar los contenedores contaminados con humedad. La vida útil es de 6 meses a partir de la fecha de envío del recipiente original sin abrir.

### **PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

La superficie debe estar en buenas condiciones y debe estar perfilada, limpia, seca y sin aceite, grasa, capas de detergente, selladores o compuestos de curado. Consulte la Guía de preparación de superficies de DUR-A-FLEX en nuestro sitio Web para conocer las instrucciones detalladas.

### **MÉTODO DE APLICACIÓN**

POLY-CRETE TF se aplica con un jalador (escurridor) con muesca de 1/8" o limpiaventanas plano de 12", seguido por el uso de un rodillo de fibra de 3/8" de acuerdo con el rendimiento: El sistema POLY-CRETE TF viene en juegos (kits) premezclados y se conforman de resina pigmentada, endurecedor y agregado. Al aplicar POLY-CRETE TF, los niveles de humedad no deben superar el 85% de humedad relativa (HR).

### **ÁREA DE MEZCLA**

Seleccione un área de mezcla conveniente y proteja la superficie contra los derrames al cubrirla con una capa de cartón sobre una hoja de plástico. Asegúrese de disponer de un lugar espacioso para realizar esta tarea. **NO LO MEZCLE HASTA QUE ESTÉ LISTO PARA USARLO DE INMEDIATO.**

### A. Equipos necesarios:

1. Recipiente de mezcla de 8 litros (2 galones)
2. Varilla de pintura de 12"
3. Paleta de mezclador Jiffler de 5"
4. Taladro de alta velocidad
5. Rodillo de fibra de 3/8" (23 cm [9"] y 46 cm [18"])
6. Limpiaventanas plano de 12"
7. Jalador (escurridor) con muesca de 1/8"
8. Brocha de 3"
9. Cinta adhesiva para ductos y cinta azul
10. Zapatos con clavos
11. Temporizador
12. Equipo de protección personal:
  - i. Camisa de manga larga
  - ii. Pantalones largos
  - iii. Botas de trabajo
  - iv. Casco de seguridad (si fuera necesario)
  - v. Guantes de látex o similares
  - vi. Máscara para el polvo (3M N95)
  - vii. Gafas de seguridad

- B. Vierta resina en el recipiente de mezcla de 8 litros (2 galones).
- C. Raspe los lados del recipiente de resina con una varilla de pintura y asegúrese de que no queden residuos.
- D. Limpie el exceso de material de la varilla de pintura en el borde del balde de resina; NO limpie el exceso de material de la varilla en el borde del balde de mezcla.
- E. Añada endurecedor, al igual que los pasos C y D, raspe los lados del recipiente de endurecedor con la varilla de pintura y limpie el exceso de material de la varilla en el borde del balde de endurecedor.
- F. Use un taladro de alta velocidad con una paleta tipo Jiffler de 5".
- G. Mezcle completamente la resina y el endurecedor por 30 segundos.
- H. Para evitar cualquier posible aglutinamiento, añada agregado POLY-CRETE TF mientras mezcla la resina y el endurecedor.
- I. Mezcle completamente la resina, el endurecedor y el agregado por 60 segundos.
- J. Asegúrese de que no hayan aglutinamientos en los materiales mezclados.

- K. Vierta todo el material mezclado en el piso en bandas de 10 cm (4").
- L. Raspe todo el material mezclado con la varilla de pintura y no deje ningún residuo en el balde de mezcla.
- M. Empape los rodillos en la zona del charco antes de usarlo.
1. Sobre los sistemas de esparcimiento de POLY-CRETE SLB y POLY-CRETE MDB:
    - i. Tire su jalador (escurridor) de 12" de este a oeste y esparza los materiales de forma uniforme. Cuando se mueva de este a oeste, mueva el jalador (escurridor) en un movimiento continuo semicircular.
    - ii. Pase un rodillo de norte a sur para nivelar el material. Asegúrese de presionar ligeramente el rodillo para garantizar que el material se anide entre el cuarzo.
    - iii. Use el rodillo de forma transversal, de este a oeste, para eliminar las líneas del rodillo, superponiendo 10 cm (4") entre cada pasada transversal del rodillo.
    - iv. Segundo lote, siga los pasos i a iii.
      - a) Vierta las bandas de 10 cm (4") a 5 cm (2") en el borde húmedo.
      - b) Use el limpiaventanas de este a oeste, como se hizo anteriormente.
      - c) Superponga 10 cm (4") en el lote anterior cuando pase de nuevo el rodillo.
  2. Sobre superficies uniformes y semiuniformes POLY-CRETE HF y POLY-CRETE MD:
    - i. Tire su jalador (escurridor) con muesca de 1/8" de este a oeste y esparza los materiales uniformemente. Cuando se mueva de este a oeste, mueva el escurridor en un movimiento continuo semicircular.
    - ii. Pase un rodillo de norte a sur para nivelar el material. Asegúrese de presionar hacia abajo para dispersar el agregado uniformemente.
    - iii. Use el rodillo de forma transversal, de este a oeste, para eliminar cualquier línea del rodillo, superponiendo 10 cm (4") entre cada pasada transversal del rodillo.
    - iv. Segundo lote, siga los pasos como se describen en la sección **M 1-iv**.
- N. Antideslizante: el grano antideslizante se puede esparcir a una velocidad de 0,5 kg cada 9 m<sup>2</sup> (1 lb cada 100 pies<sup>2</sup>), si lo desea, y luego pase de nuevo el rodillo en el recubrimiento.

### **RENDIMIENTO**

Cada juego (kit) produce 3 litros (0,80 galones). El rendimiento sobre las siguientes texturas es:

- 8 m<sup>2</sup> (90 pies<sup>2</sup>) por juego (kit) liso a 8 mils
- 4,2 m<sup>2</sup> (45 pies<sup>2</sup>) por juego (kit) liso a 16 mils
- 4,2 m<sup>2</sup> (45 pies<sup>2</sup>) por juego (kit) sobre Flintshot
- 2,6 m<sup>2</sup> (28 pies<sup>2</sup>) por juego (kit) sobre Q-Rok

### **PAUTAS DE LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS**

1. Use un solvente de lenta evaporación, como xileno o tolueno.
2. Limpie inmediatamente el equipo después de usarlo.

### **LIMITACIONES**

La exposición al calor acelerará el curado de POLY-CRETE TF. Comuníquese con el Departamento Técnico de DUR-A-FLEX, Inc. para obtener más información.

- 1) No aplique los materiales a temperaturas mayores que 29 °C (85 °F) o menores que 16 °C (60 °F).
- 2) No lo aplique cuando la humedad relativa sea mayor que el 85%.
- 3) No aplique los materiales en un espesor menor que 0,2 mm (8 mil) o en un espesor mayor que 1 mm (40 mil).
- 4) Luego de terminar la pasada transversal del rodillo, no vuelva a pasarlo.
- 5) No use un jalador (escurridor) plano sobre una superficie uniforme.
- 6) No use el método de sumergir y pasar el rodillo para aplicarlo.
- 7) No use el agregado POLY-CRETE TF si la bolsa está rota o húmeda.
- 8) Los acabados de molduras cóncavas y bases generan diferentes tonos de color.
- 9) No lo aplique dentro de 5° del punto de condensación. Consulte la [Tabla del cálculo de punto de condensación](#) en la "Guía maestra de precios".

### **PRECAUCIÓN**

Siga la guía de etiquetas del Sistema de identificación de materiales peligrosos para conocer el equipo de protección personal adecuado que se deberá usar al manipular este producto. Úselo solo según las instrucciones. **MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

**No vuelva a sellar el endurecedor contaminado con humedad. Esto generará dióxido de carbono y una posible ruptura violenta de los recipientes.**

### **PAUTAS PARA UNIONES**

Consulte las Pautas para uniones en nuestro sitio Web a fin de obtener todos los detalles.