

POLY-CRETE SLB

DESCRIPCIÓN

POLY-CRETE SLB (esparcimiento autonivelante) es un sistema de uretano cementoso aromático de 100% sólidos con un agregado de esparcimiento de cuarzo. Este sistema se instala comúnmente con un espesor nominal de 5 mm (3/16"). Esto se debe determinar por el servicio, las temperaturas de limpieza, la gravedad del tránsito, el punto de impacto y las cargas. Se usa una capa de acabado de epóxico, uretano o metilmetacrilato de DUR-A-FLEX, según los requisitos de desempeño.

BENEFICIOS

- Cumple con las normas sobre el contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)
- Cumple con la norma de Calidad del aire CA 10350
- Cumple con la ley ADA
- Dispone de puntos de crédito LEED
- Cumple las normas del Departamento de Agricultura de EE.UU., la FDA y la CFIA
- Higiénico: no alberga bacterias
- Alta resistencia a la abrasión y sustancias químicas
- No necesita una capa primaria (primer)
- Amplia gama de temperatura de servicio
- Se puede aplicar a concreto de 7 a 14 días de antigüedad

LIMITACIONES

Este producto está mejor adaptado para la aplicación en temperaturas que varían entre 16 °C y 29 °C (60 °F y 85 °F). El sustrato debe estar limpio y seco, y debe estar en buenas condiciones.

USOS TÍPICOS

POLY-CRETE SLB está diseñado para proteger el concreto, las plantillas reforzadas con polímeros, el acero dulce y la madera contrachapada resistente al agua contra el efecto de sustancias químicas, la corrosión, los impactos y los choques térmicos. Tampoco lo afectan los ciclos de congelamiento y descongelamiento.

- Áreas húmedas
- Cocinas comerciales y restaurantes
- Procesamiento de carne de vacuno/ave y lácteos
- Plantas farmacéuticas
- Áreas de procesamiento
- Aplicaciones exteriores
- Bahías de servicio automotriz

COLORES

Consulte la amplia gama de colores estándar en las Tablas de selección de colores; puede que existan combinaciones especiales de colores.

PRESENTACIÓN Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

POLY-CRETE SLB está disponible en juegos (kits) premedidos que cubren 5 m² (55 pies cuadrados) a 3 mm (1/8") de espesor para espesores acabados de 5 mm (3/16") después del esparcimiento y capa de acabado. Las resinas de la capa de acabado se presentan en cantidades de 4 litros (1 galón), 19 litros (5 galones) y 189 litros (50 galones). Las pinturas de acabado POLY-CRETE COLOR FAST y ARMOR TOP se suministran en kits premedidos. POLY-CRETE SLB solo se debe guardar en un lugar seco. No use bolsas de agregado parciales. No permita que las resinas se congelen. Todo producto POLY-CRETE se enviará con un número de lote en la etiqueta. Los primeros dos dígitos señalan el año, los dos siguientes muestran el mes y los dos posteriores indican el día. La vida útil es de seis meses a partir de la fecha en la etiqueta del recipiente original sin abrir.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Este producto requiere de preparación para que se logre el desempeño esperado. La superficie debe estar perfilada, limpia, seca, libre de aceite y debe estar en buenas condiciones. Consulte la Guía de preparación de superficies en nuestro sitio Web para obtener más información.

MÉTODO DE APLICACIÓN

POLY-CRETE SLB se aplica en un área preparada correctamente con el espesor necesario mediante una llana (escurridor) con muesca en V. Luego, al material recién colocado se le pasa un rodillo de pelo sintético con el cual se esparce el agregado de cuarzo de tamaño correcto en exceso para lograr el perfil deseado. Permita que la capa base se cure por 8 horas, como mínimo, antes de barrer, lijar o aspirar. Aplique las capas de pigmento que desee para lograr el acabado que necesita. POLY-CRETE COLOR-FAST, DUR-A-GLAZE NOVOLAC y DUR-A-GLAZE SHOP FLOOR con ARMOR TOP se pueden usar como capas de acabado para los sistemas POLY-CRETE SLB.

ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA

Este producto es parte de la familia de sistemas de polímeros DUR-A-FLEX. Comuníquese con DUR-A-FLEX para obtener todas las especificaciones de la guía de tres partes.

DIBUJOS Y DETALLES

Se dispone de dibujos y detalles CAD estándar para molduras cóncavas, drenajes, brechas, transiciones, etc. Consulte la guía maestra de dibujos y detalles para conocer los dibujos reales.

PAUTAS PARA UNIONES

Consulte las Pautas para uniones en nuestro sitio Web a fin de

obtener todos los detalles.

		Poly-Crete COLOR-FAST	DUR-A-GLAZE NOVOLAC	SHOP FLOOR con ARMOR TOP
Tiempo de curado a 21 °C (70 °F) Servicio completo		12 h, tráfico; 16 h, curado completo	24 horas	Vea las instrucciones de aplicación
Relación de mezcla (por volumen)		Juego (kit) de 3 componentes	1 parte endurecedor, 2 partes resina	Vea las instrucciones de aplicación
Tiempo de funcionamiento a 21 °C (70 °F)		20 minutos	30 minutos	Vea las instrucciones de aplicación
Adhesión al concreto		> 28 bar (> 400 psi), el concreto falla antes de la pérdida de adherencia	> 28 bar (> 400 psi), el concreto falla antes de la pérdida de adherencia	> 28 bar (> 400 psi), el concreto falla antes de la pérdida de adherencia
Límite de resistencia al calor		220 F	250 F	200 F
Colores disponibles		Azul, naranja oscuro, verde, carbón, gris, gris oscuro, rojo, arenisca	Gris mediano, rojo de teja, gris de carbón, gris de pizarra, gris de concreto, transparente	Vea la Tabla de colores estándar
Propiedades físicas	Método de prueba	Poly-Crete COLOR-FAST	DUR-A-GLAZE NOVOLAC	SHOP FLOOR w/ARMOR TOP
Dureza (Shore D)	ASTM D 2240	65 D	86 – 90 D	75 – 80 D
Resistencia a la compresión	ASTM C 579	7,800 psi	14,000 psi	12,500 psi
Resistencia a la tracción	ASTM D 638	4,200 psi	2,500 psi	4,000 psi
Resistencia al impacto	ASTM D-3134	Aprueba	Aprueba	Aprueba
Resistencia a la flexión	ASTM D 790	5,076 psi	5,500 psi	6,250 psi
Resistencia a la abrasión Rueda CS17, carga de 1000 GM, 1000 ciclos		ASTM D 4060 30 mg de pérdida	ASTM D 1044 0,075 g de pérdida	ASTM D 4060 4 mg de pérdida (acabado brillante, con grano)
Coefficiente de fricción Antideslizante estándar	ASTM D 2047	(Aprueba las recomendaciones de la ley ADA) 0,9	0,9	0,9
Contenido de COV		0 g/l	0 g/l	0 g/l
Calidad del aire interior		Cumple con CA 01350	Cumple con CA 01350	Cumple con CA 01350
Absorción de agua	ATSM D 570	0,04%	0,05%	0,04%

PREOCUPACIONES DE HUMEDAD

Los límites normales de la transmisión de vapores húmedos de los sistemas para pisos Poly-Crete son de 9 kg/93 m²/24 h (20 lb/1000 pies²/24 h) al usar la prueba con cloruro de calcio según ASTM F-1869 o 99% de humedad relativa al usar las Pruebas de humedad relativa en terreno según ASTM F-2170. Consulte las Pautas de evaluación del piso en www.dur-a-flex.com.mx para obtener todos los detalles.

RESISTENCIA QUÍMICA

POLY-CRETE SLB tiene una excelente resistencia a ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, combustibles y aceites hidráulicos, y solventes aromáticos y alifáticos. Vea la Tabla de resistencia a las sustancias químicas para ver la resistencia de acabados específicos.

LIMPIEZA

El fregado regular mantendrá estos sistemas en condiciones aptas para el uso. Sin embargo, ciertas texturas y entornos de servicio requieren procedimientos específicos. Consulte la Guía maestra de limpieza en nuestro sitio Web para obtener más información.

PRECAUCIÓN

Se debe proporcionar una ventilación cruzada adecuada. Lea, comprenda y siga las instrucciones de las hojas de datos de seguridad de los materiales y las Instrucciones de aplicación de este sistema de recubrimiento para pisos antes de usarlo. Siga la guía de etiquetas del Sistema de identificación de materiales peligrosos para conocer el equipo de protección personal adecuado que se deberá usar al manipular este producto. Úselo solo según las instrucciones.

Antes de usar cualquier producto de DUR-A-FLEX, Inc., asegúrese de leer y comprender la hoja de datos de seguridad del material.