

POLY-CRETE MD

¡IMPORTANTE! Lea cuidadosamente estas instrucciones varios días antes de comenzar el trabajo. Resuelva todas las dudas que tenga antes de comenzar. DUR-A-FLEX, Inc. cuenta con un personal técnico que responderá con gusto a sus consultas y lo ayudarán con sugerencias sobre su instalación en particular. Las áreas grandes necesitarán dos o más mezcladores.

POLY-CRETE MD es un sistema de uretano cementoso aromático de 100% sólidos, mezclado con sílice graduada y rellenos finos para producir un acabado mate autonivelante de color uniforme.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie de concreto debe estar perfilada, limpia, seca, libre de aceite y debe estar en buenas condiciones. El método de preparación preferido para el concreto es la limpieza con chorro de perdigones. Se recomienda ranurar los bordes del piso adyacente a las paredes perimetrales, los drenajes adyacentes a cualquier umbral, los pedestales de la maquinaria y cualquier lado de las uniones en frío para producir una sección transversal de 6 mm (1/4") de profundidad por 5 mm (3/16") de ancho y a 15 cm (6") de distancia de la pared y paralela a ésta. Nunca bisele POLY-CRETE MD; siempre prefiera hacer una ranura.

PREOCUPACIONES DE HUMEDAD

Consulte el Diagrama de flujo de la evaluación del piso en el Centro de contratistas (*Contractor's Center*) de nuestro sitio Web para conocer el proceso paso a paso a fin de determinar la condición del concreto. Los niveles de humedad típicos no deben ser mayores que un 95% de humedad relativa.

ÁREA DE MEZCLA

Seleccione un área de mezcla cómoda tan cerca como sea posible del área de aplicación y proteja la superficie contra derrames cubriéndola con una capa de cartón o lámina de plástico. Asegúrese de disponer de un lugar espacioso para realizar esta tarea. **NO LO MEZCLE HASTA QUE ESTÉ LISTO PARA USARLO DE INMEDIATO.** No mezcle este producto bajo la luz directa del sol o cuando la temperatura supere los 29 °C (85 °F). La exposición a altas temperaturas reducirá en gran medida el tiempo de trabajo de este producto.

IMPRIMACIÓN (CAPA PRIMARIA)

Cubra la superficie con una capa primaria de POLY-CRETE TF para las aplicaciones de POLY-CRETE MD sin esparcir. Se recomienda usar detergente o desengrasante de Alta Velocidad sobre bloques de concreto aceitosos. Asegúrese de aplicar el imprimador (primer) **antes** de permitir que el aceite se impregne hasta la parte superior del bloque y migre por la superficie. Permita que se cure completamente antes de aplicar la segunda mano. Según la porosidad del concreto, aplique la capa primaria con un jalador (escurridor) plano de 7 a 8 m² (80 a 90 pies²) o 3 mm (1/8") por juego. Asegúrese de que la capa primaria no esté pegajosa antes de aplicar POLY-CRETE MD.

PAUTAS PARA UNIONES

Consulte las Pautas para uniones en nuestro sitio Web a fin de obtener todos los detalles.

MÉTODO DE APLICACIÓN

POLY-CRETE MD se aplica con un "jalador (rastrillo)", llana con muesca en V de ½" o jalador nivelador. POLY-CRETE MD se aplica comúnmente con un espesor de 5 mm (3/16") a 6 mm (1/4"). Observe que las líneas de unión aparecerán en el piso acabado. Disponga la instalación en secciones para permitir realizar el acabado de todo el ancho en 15 minutos o menos (a 21 °C [70 °F]) desde el momento en que se añade el agregado a la mezcla, con el fin de garantizar que no existan líneas de colocación. (Aproximadamente 5 m [15 pies] para mezclas simples; 5 a 9 m [15 a 30 pies] para lotes dobles).

- Prepare la superficie como se describe anteriormente.
- POLY-CRETE MD se suministra en unidades premedidas que constan de un balde de resina, un balde de endurecedor y una bolsa de agregado (polvo). Vierta la resina en un balde de 19 litros (6 galones); raspe el fondo y los lados para garantizar que se transfieren todos los pigmentos. **No se recomienda usar un mezclador tipo jaula de pájaros para este producto**, sin embargo, se puede usar una paleta de mezcla en espiral y un taladro eléctrico de alto par motor y de baja velocidad de <500 rpm. Añada gradualmente el agregado hasta obtener una mezcla homogénea. (Aproximadamente 1 minuto). Mueva el mezclador hacia delante y hacia atrás para raspar el fondo y los lados del balde mientras mezcla. **¡Esto es muy importante!** **ES OBLIGATORIO OBTENER UNA MEZCLA A FONDO.** Un lote mezclado correctamente se puede aplicar más fácil y tiene una apariencia de superficie uniforme. La mezcla incompleta causará un acabado inconsistente o con posibles burbujas.
- Asegúrese de tener tres baldes de mezcla en rotación para garantizar el menor tiempo posible entre las mezclas. Limpie la paleta de mezcla y el balde regularmente para evitar mezclar material fresco con lotes más antiguos. El material se debe aplicar directamente en el borde húmedo, inmediatamente después de haberlo mezclado.
- Vierta toda la mezcla en el piso y espárzala con un jalador (rastrillo) de 24" ajustado 3 mm (1/8") más alto que el espesor aplicado en la plantilla. Para el espesor de 5 mm (3/16"), ajuste el jalador (rastrillo) a 6 mm (1/4"). Cada unidad debe cubrir 3 m² (32 pies²). Para evitar las

líneas de transición entre las mezclas, es muy importante que se vierta el material directamente al borde húmedo.

- E. Al aplicarlo en suelo nivelado o superficies con pendientes de hasta 6 mm/300 mm (1/4"/pie), el producto se usa como se suministra. Para superficies con inclinaciones más pronunciadas, como rampas que están hasta 2 cm/30 cm (3/4"/pie), añada 4 litros (1 galón) de Q-11 (Q-rock #3) a cada mezcla para evitar el hundimiento mientras sigue proporcionando una superficie uniforme después de pasar el rodillo dentado.
- F. Revise el jalador (rastrillo) cada 93 m² (1000 pies²) para ver si se han desgastado los dientes: ajuste o disponga de un nuevo jalador (rastrillo) para evitar la interrupción del proceso.
- G. Alise bordes, drenajes y soportes alrededor de equipos con una presión uniforme y una llana de ángulo bajo en un movimiento de barrido para completar el alisado. Esto garantiza que los nuevos lotes de material se mezclen sin líneas de transición para brindar continuidad al acabado.
- H. Pase inmediatamente de forma recta y transversal el rodillo dentado de 15/16", como mínimo, para eliminar las líneas y ayudar a liberar el aire.
- I. Se debe realizar la pasada del rodillo dentado inmediatamente después de nivelar el material a fin de eliminar las marcas de rodillos residuales en la superficie acabada (dentro de 15 minutos de mezclar a 21 °C [70 °F]).

PREPARACIÓN DE LA MADERA CONTRACHAPADA PARA LA APLICACIÓN DE POLY-CRETE MD

1. La madera contrachapada debe ser nueva y no tener contaminación (limpia y seca). Se recomienda el uso de madera contrachapada de grado marítimo.
2. Las instalaciones sobre concreto o sustratos existentes, con la posibilidad de transferencia de contaminación de humedad, se deben aislar al usar una barrera de vapor de polietileno; en todas las uniones se debe aplicar cinta adhesiva de acuerdo con las instrucciones del fabricante. En las plataformas elevadas se deben considerar ladrillos de ventilación en paredes externas para reducir el riesgo de humedad.
3. Se recomienda instalar dos capas de madera contrachapada de forma equitativa en las uniones para reducir la flexión entre las vigas. La madera contrachapada debe tener al menos 2 cm (3/4") de espesor.
4. La madera contrachapada se debe ajustar firmemente con un adhesivo de construcción de alta calidad y con tornillos empotrados a 15 cm (6") en un patrón de tornillo central.
5. Aplique bandas en las uniones con una mezcla de epoxi 100% sólidos ELAST-O-COAT y NO SAG #1, aplicando una estera de fibra de vidrio de malla estrecha de 20 cm (8") como mínimo en la resina húmeda.
6. Todas las ranuras se deben hacer al usar una sierra circular tipo Skill con un disco de 6 mm (1/4") de ancho ajustado a 6 mm (1/4") de profundidad. (Los discos de corte de diamante para concreto quemarán y no cortarán la madera.)

7. Cualquier detalle del drenaje se debe ranurar un mínimo de 5 cm (2") lejos del borde del drenaje con el borde expuesto externo rebajado hasta una pendiente mediante un cincel para madera. Los umbrales de los pasillos se deben tratar de forma similar a fin de permitir una transición uniforme para la terminación del material.

8. Los detalles, como las uniones en frío, también se deben cortar con una sierra tipo Skill para detalles, según el detalle del dibujo CAD para el concreto.

9. Antes de la instalación, se debe aspirar completamente la madera contrachapada.

CURADO

Permita que se cure a 21 °C (70° F) durante 10 horas, como mínimo, antes de permitir el tránsito peatonal ligero y un mínimo de 24 horas a 16 °C (60 °F). Se debe dejar más tiempo para las cargas más pesadas o temperaturas más bajas. Comuníquese con el Departamento Técnico de DUR-A-FLEX para obtener más información sobre los tiempos de curado a diferentes temperaturas.

LIMITACIONES

La exposición a luz ultravioleta cambiará el color de POLY-CRETE MD (gris y azul). La luz solar y la iluminación de haluros metálicos causarán un amarillamiento sin afectar el desempeño. De manera opcional, se puede aplicar una capa de POLY-CRETE COLOR-FAST para evitar el efecto ámbar. Muchos ácidos causarán un blanqueamiento del pigmento sin afectar el desempeño.

NOTA

No lo aplique a una temperatura inferior a 16 °C (60 °F) o sobre 29 °C (85 °F). POLY-CRETE MD estará resbaloso cuando esté aceitoso. No lo aplique en plantillas de cemento con arena no reforzadas, asfalto o sustratos bituminosos, azulejos, magnesita, cobre, aluminio, poliésteres, metal o membranas elastoméricas.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

POLY-CRETE MD solo se debe guardar en un lugar seco. La exposición del agregado a la humedad por un período prolongado causará que se aglomere. No permita que las resinas se congelen. El endurecedor congelado (cristalizado) se debe calentar a más de 38° C (100 °F) para derretir los cristales. La vida útil es de 6 meses a partir de la fecha de envío de los recipientes originales sin abrir.

PRECAUCIÓN

Siga la guía de etiquetas del Sistema de identificación de materiales peligrosos para conocer el equipo de protección personal adecuado que se deberá usar al manipular este producto. Úselo solo según las instrucciones. **MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. No vuelva a sellar el endurecedor contaminado con humedad. Esto generará dióxido de carbono y una posible ruptura violenta de los recipientes.**

Antes de usar cualquier producto de DUR-A-FLEX, Inc., asegúrese de leer y comprender la hoja de datos de seguridad del material.