

## POLY-CRETE MDB

**¡IMPORTANTE!** Lea cuidadosamente estas instrucciones varios días antes de comenzar el trabajo. Resuelva todas las dudas que tenga antes de comenzar. DUR-A-FLEX, Inc. cuenta con un personal técnico que responderá con gusto a sus consultas y lo ayudarán con sugerencias sobre su instalación en particular. Las áreas grandes necesitarán dos o más mezcladores

**POLY-CRETE MDB es un sistema de uretano cementoso aromático de 100% sólidos con un agregado de esparcimiento.** Este sistema se instala con un espesor de 6 mm (1/4"). POLY-CRETE MDB usa un agregado de cuarzo natural.

### NOTA

No lo aplique a una temperatura inferior a 16 °C (60 °F) o sobre 29 °C (85 °F). No lo aplique en plantillas de cemento con arena no reforzadas, asfalto o sustratos bituminosos, azulejos ni en ladrillos y baldosas no porosas, magnesita, cobre, aluminio, poliésteres, metal o membranas elastoméricas.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

POLY-CRETE MDB solo se debe guardar en un lugar seco. La exposición del agregado a la humedad por un período prolongado causará que se aglomere. No permita que las resinas se congelen. El endurecedor congelado (cristalizado) se debe calentar a más de 38 °C (100 °F) para derretir los cristales. La vida útil es de 6 meses a partir de la fecha de envío de los recipientes originales sin abrir.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar perfilada, limpia, seca, sin aceite y debe estar en buenas condiciones. La limpieza con perdigones o limpieza con chorro de arena son los métodos de preparación preferidos. Consulte la Guía maestra de preparación de superficies en nuestro sitio Web para obtener más información. Es fundamental ranurar los bordes del perímetro del piso adyacente a las paredes, los drenajes adyacentes a cualquier umbral, los pedestales de la maquinaria y cualquier lado de las uniones de trabajo diarias para producir una sección transversal de 6 mm (1/4") de profundidad por 5 mm (3/16") de ancho y a 15 cm (6") de distancia de la pared y paralela a ésta. Nunca bisele POLY-CRETE MDB, siempre termine en ranuras en los umbrales y bordes expuestos. Consulte los dibujos arquitectónicos para obtener detalles. No lo aplique a temperaturas menores de 16 °C (60 °F) o mayores de 29 °C (85 °F).

### ÁREA DE MEZCLA

Seleccione un área de mezcla cómoda tan cerca como sea posible del área de aplicación y proteja la superficie contra derrames cubriéndola con una capa de cartón o lámina de plástico. Asegúrese de disponer de un lugar espacioso para realizar esta tarea. No mezcle este producto bajo la luz directa del sol o cuando la temperatura supere los 29 °C (85 °F). La exposición a altas temperaturas reducirá en gran medida el tiempo de trabajo de este producto.

**NO LO MEZCLE HASTA QUE ESTÉ LISTO PARA USARLO DE INMEDIATO.**

### IMPRIMACIÓN

No se requiere aplicar una capa primaria ni sellar el sustrato. Se recomienda usar detergente o desengrasante de Alta Velocidad sobre bloques de concreto aceitosos. Los sustratos muy porosos pueden cubrirse previamente con una capa primaria de POLY-CRETE TF (deje que se cure por un mínimo de 6 horas a 21 °C [70 °F]) a fin de evitar que el sustrato absorba las resinas prematuramente.

### MÉTODO DE APLICACIÓN

POLY-CRETE MDB se aplica con un "rastrillo o jalador dentado" o llana con muesca en V de 1/2" o jalador nivelador, o el "método de la llana", y se aplica comúnmente con un espesor de 5 mm (3/16"). Con el esparcimiento y la capa de acabado, POLY-CRETE MDB tiene un espesor acabado de 6 mm (1/4"). Disponga la instalación en secciones para permitir que se termine el ancho completo dentro de 15 minutos (a 21 °C [70 °F]) o menos para garantizar la ausencia de líneas de colocación. (Aproximadamente 5 m [15 pies] para mezclas simples; 5 a 9 m [15 a 30 pies] para lotes dobles).

- A. POLY-CRETE MDB se suministra en unidades premedidas que constan de un balde de resina, un balde de endurecedor y una bolsa de agregado (polvo). Vierta la resina en un balde de 23 litros (6 galones); raspe el fondo y los lados para garantizar que se transfieran todos los pigmentos. La resina y el endurecedor se deben mezclar previamente por aproximadamente 30 segundos. **No se recomienda** usar un mezclador tipo jaula de pájaros para este producto, sin embargo, se puede usar una paleta de mezcla en espiral de 5" y un taladro eléctrico de alto par motor y de baja velocidad de <500 rpm. Añada gradualmente el agregado hasta obtener una mezcla homogénea (aproximadamente 1 minuto). **ES OBLIGATORIO OBTENER UNA MEZCLA A FONDO.** Un lote mezclado correctamente se puede aplicar más fácil y tiene una apariencia de superficie uniforme. La mezcla incompleta causará un acabado inconsistente o con posibles burbujas. Asegúrese de tener tres baldes de mezcla en rotación para garantizar el menor tiempo posible entre las mezclas. Para evitar el curado irregular o las burbujas, limpie regularmente la paleta o balde de mezcla para evitar la combinación de material fresco con lotes más antiguos. El material se debe aplicar directamente en el borde húmedo, inmediatamente después de haberlo mezclado.
- B. Vierta todo el lote en el piso y espárzalo con un jalador (rastrillo) de 24" ajustado 3 mm (1/8") más alto que el espesor aplicado en la plantilla. Para un espesor de 5 mm (3/16"), ajuste el jalador (rastrillo) a 6 mm (1/4"). Para evitar las líneas de transición entre las mezclas, es muy importante que se vierta el material directamente al borde húmedo.
- C. Al aplicarlo en suelo nivelado o superficies con pendientes de hasta 6 mm/300 mm (1/4"/pie), el producto se usa como se suministra. Para superficies con inclinaciones más pronunciadas, como rampas que están hasta 2 cm/30 cm (3/4"/pie), añada 4 litros (1 galón) de Q11 (Q-rock #3) a cada mezcla para evitar el hundimiento mientras sigue proporcionando una superficie uniforme después de pasar el rodillo dentado.

- D. Revise el jalador (rastrillo) cada 93 m<sup>2</sup> (1000 pies<sup>2</sup>) para ver si se han desgastado los dientes: ajuste o disponga de un nuevo jalador (rastrillo) para evitar la interrupción del proceso
- E. Alise bordes, drenajes y soportes alrededor de equipos con una presión uniforme y una llana de ángulo bajo en un movimiento de barrido para completar el alisado. Esto garantiza que los nuevos lotes de material se mezclen sin líneas de transición para mantener continuidad en el acabado.
- F. Pase inmediatamente de forma recta y transversal el rodillo dentado de 15/16" para eliminar las líneas y ayudar a liberar el aire.
- G. Se debe realizar la pasada del rodillo dentado inmediatamente después de nivelar el material a fin de eliminar las marcas de rodillos residuales en la superficie acabada (dentro de 12 minutos de mezclar a 21 °C [70 °F]).
- H. El agregado se debe esparcir HACIA ARRIBA hacia el aire mientras se dispersa uniforme y verticalmente en una velocidad aproximada de 0,45 kg cada 0,1 m<sup>2</sup> (1 lb por pie<sup>2</sup>) hacia la superficie húmeda. Aplique a una velocidad de dos mezclas detrás del borde húmedo, asegurándose de que la superficie esté completamente cubierta. El esparcimiento se debe completar dentro de 15 minutos de la mezcla de cada lote. No use el rodillo dentado en áreas que han sido esparcidas.

**La ventana de tiempo en que se puede esparcir MDB es sumamente crítica:**

- de 27 °C a 32 °C (80 °F a 90 °F) cuenta con 12 minutos en los cuales puede completar el esparcimiento
- de 21 °C a 27 °C (70 °F a 80 °F) cuenta con 15 minutos en los cuales puede completar el esparcimiento
- de 13 °C a 18 °C (55 °F a 65 °F) cuenta con 17 minutos en los cuales puede completar el esparcimiento
- Demasiado pronto y la superficie puede quedar dispareja.
- Demasiado tarde y el agregado puede no penetrar hacia la superficie de matriz.
- Permita que se cure por un mínimo de 8 h a 21 °C (70 °F). Elimine el exceso de agregado con un cepillo. (No lije)

#### **PAUTAS PARA UNIONES**

Consulte las Pautas para uniones en nuestro sitio Web a fin de obtener todos los detalles.

#### **PREPARACIÓN DE LA MADERA CONTRACHAPADA PARA LA APLICACIÓN DE POLY-CRETE MDB**

1. La madera contrachapada debe ser nueva y no tener contaminación (limpia y seca). Se recomienda el uso de madera contrachapada de grado marítimo.
2. Las instalaciones sobre concreto o sustratos existentes, con la posibilidad de transferencia de contaminación de humedad, se deben aislar por medio de una barrera de vapor de polietileno; en todas las uniones se debe aplicar cinta adhesiva de acuerdo con las instrucciones del fabricante. En las plataformas elevadas se deben considerar ladrillos de ventilación en las paredes externas para reducir el riesgo de humedad excesiva.
3. Se recomienda instalar dos capas de madera contrachapada de forma equitativa en las uniones para reducir la flexión entre las vigas. La madera contrachapada debe tener al menos 2 cm (3/4") de espesor.

4. La madera contrachapada se debe ajustar firmemente con un adhesivo de construcción de alta calidad y con tornillos empotrados a 15 cm (6") en un patrón de tornillo central.
5. Aplique bandas en las uniones con una mezcla de epoxi 100% sólidos ELAST-O-COAT y NO SAG #1, aplicando una estera de fibra de vidrio de malla estrecha de 20 cm (8") como mínimo en la resina húmeda.
6. Todas las ranuras se deben instalar al usar una sierra circular con un disco de 6 mm (1/4") de ancho ajustado a 6 mm (1/4") de profundidad. (Los discos de corte de diamante para concreto quemarán y no cortarán la madera)
7. Cualquier detalle del drenaje se debe enchavetar un mínimo de 5 cm (2") de distancia del borde del drenaje con el borde expuesto externo rebajado hasta una pendiente mediante un cincel para madera. Los umbrales de los pasillos se deben tratar de forma similar a fin de permitir una transición uniforme para la terminación del material.
8. Los detalles, como las uniones en frío, también se deben cortar con una sierra circular tipo Skill para detalles, según el detalle del dibujo CAD para el concreto.
9. Antes de la instalación, se debe aspirar completamente la madera contrachapada.

#### **INSTRUCCIONES PARA LA CAPA DE ACABADO**

POLY-CRETE COLOR-FAST se usa como capa de acabado para los sistemas POLY-CRETE MDB. Consulte las instrucciones de aplicación de POLY-CRETE COLOR-FAST.

#### **CURADO**

Permita que se cure a 21 °C (70° F) durante 8 horas, como mínimo, antes de que comience el tránsito peatonal ligero y un mínimo de 24 horas a 16 °C (60 °F). Se debe dejar más tiempo para las cargas más pesadas o temperaturas más bajas. Comuníquese con el Departamento Técnico de DUR-A-FLEX para obtener más información.

#### **LIMITACIONES**

La exposición a luz ultravioleta cambiará el color de POLY-CRETE MDB (azul y gris). La luz solar y la iluminación de haluros metálicos causarán un amarillamiento sin afectar el desempeño.

#### **PRECAUCIÓN**

Siga la guía de etiquetas del Sistema de identificación de materiales peligrosos para conocer el equipo de protección personal adecuado que se deberá usar al manipular este producto. Tenga presente que POLY-CRETE MDB contiene sílice cristalina (cuarzo) y cemento Portland. Úselo solo según las instrucciones. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

**No vuelva a sellar el endurecedor contaminado con humedad. Esto generará dióxido de carbono y una posible ruptura violenta de los recipientes.**

#### **PREOCUPACIONES DE HUMEDAD**

Consulte el Diagrama de flujo de la evaluación del piso en el Centro de contratistas (*Contractor's Center*) de nuestro sitio Web para conocer el proceso paso a paso a fin de determinar la condición del concreto. Los niveles de humedad típicos no deben ser mayores que un 95% de humedad relativa.

*Antes de usar cualquier producto de DUR-A-FLEX, Inc., asegúrese de leer y comprender la hoja de datos de seguridad del material.*