

HYBRI-FLEX EC

¡IMPORTANTE! Lea cuidadosamente estas instrucciones varios días antes de comenzar el trabajo. Resuelva todas las dudas que tenga antes de comenzar. DUR-A-FLEX, Inc. cuenta con un personal técnico que responderá con gusto a sus consultas y lo ayudarán con sugerencias sobre su instalación en particular.

INFORMACIÓN GENERAL DEL SISTEMA

HYBRI-FLEX EC es un sistema de gravilla decorativa compuesto por una capa cubriente de POLY-CRETE MD SL de 3 mm (1/8") con un esparcimiento de gravilla decorativa. Usa una capa esparcida de DUR-A-GLAZE N° 4, una capa de lechada de DUR-A-GLAZE N° 4 y una capa de acabado ARMOR TOP que rindan un espesor nominal total del sistema de 0,5 cm (3/16").

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debiera estar perfilada, limpia, seca, libre de aceite y debe estar en buenas condiciones. El método de preparación preferido es la limpieza con chorro de perdigones. Consulte la Guía maestra de preparación de superficies en nuestro sitio web para obtener más información. Nunca bisele HYBRI-FLEX EC, siempre termine en ranuras en los umbrales, drenajes y bordes expuestos.

PREOCUPACIONES DE HUMEDAD

Consulte el Diagrama de flujo de la evaluación del piso en el Centro de contratistas (*Contractor's Center*) de nuestro sitio web para conocer el proceso paso a paso a fin de determinar la condición del concreto.

ÁREA DE MEZCLA

Seleccione un área de mezcla conveniente y proteja la superficie contra los derrames cubriéndola con una lámina de plástico y una capa de cartón. Asegúrese de disponer de un lugar espacioso para realizar esta tarea. Mientras más cómodo trabaje el mezclador, menos probabilidades existen que se produzca un "error de mezcla". Consulte el video de la estación de mezcla en nuestro sitio web para obtener más información.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

POLY-CRETE MD SL se debe guardar en un lugar seco. La exposición del agregado a la humedad por un período prolongado causará que se aglomere. No permita que las resinas se congelen. La vida útil es de 6 meses a partir de la fecha de envío en el recipiente original sin abrir. Los productos se deben almacenar a temperaturas no inferiores a 16 °C (60 °F) y no superiores a 29 °C (85 °F).

PAUTAS PARA UNIONES

Consulte las Pautas para uniones en nuestro sitio web a fin de obtener todos los detalles.

MÉTODO DE APLICACIÓN

La correcta planificación es un factor fundamental para lograr una apariencia satisfactoria del piso acabado. Disponga la instalación en secciones para permitir que se termine el ancho

completo dentro de 20 minutos (a 21° C [70 °F]) o menos para garantizar la ausencia de líneas de colocación.

IMPRIMACIÓN

En la mayoría de las aplicaciones, HYBRI-FLEX EC no requiere imprimación. Sin embargo, los sustratos porosos se deben cubrir primero con POLY-CRETE TF.

- A. POLY-CRETE TF se suministra en unidades premedidas que constan de un balde de resina, un recipiente de endurecedor y una bolsa de agregado (polvo). Vierta la resina POLY-CRETE TF en un balde de 8 litros (2 galones); raspe el fondo y los lados con una varilla para mezclar, con el fin de garantizar que todo el material se transfiera al balde de mezcla. Use el balde de Poly-Crete para raspar la varilla para mezclar y nunca raspe la varilla para mezclar en el lado del balde de mezcla. Mida 30 ml (1 oz) de POLY-CRETE HF ACCELERATOR y agréguelo al balde de mezcla. Vierta todo el endurecedor POLY-CRETE TF en el centro del balde de mezcla. Use un taladro de 13 mm (½") y 850 RPM con una paleta de dispersión de 10,1 cm (4") para mezclar la resina y el endurecedor por 30 segundos. Lentamente, añada el agregado POLY-CRETE TF a la resina y el endurecedor, y mezcle a 850 RPM durante 1 minuto. **EL PRODUCTO SE DEBE MEZCLAR CON UNA PALETA DE DISPERSIÓN DE 10,1 cm (4") Y UN TALADRO DE VELOCIDAD VARIABLE, DE 13 mm (½") Y 850 RPM. *NO AGREGUE ENDURECEDOR A LA RESINA HASTA QUE EL LOTE ESTÉ LISTO PARA MEZCLAR*.** ***SI NO SE AGREGA TODO EL POLY-CRETE MD SL, EL MATERIAL NO SE CURARÁ ADECUADAMENTE***



- B. Vierta todo el lote en el piso, en una banda de 10 a 15 cm (4 a 6 pulg.) Con un rodillo de fibra de 10 mm (3/8") de 46 cm (18 pulg.), aplique el material en 6 m² (60 pies²) por juego (kit). Pase el rodillo transversalmente para garantizar que no haya charcos. Permita que se cure durante 4 horas a 21 °C (70 °F).

CAPA BASE

- C. POLY-CRETE MD SL se suministra en unidades premedidas que constan de un balde de resina, un recipiente de endurecedor y una bolsa de agregado (polvo). Vierta la resina POLY-CRETE MD en un balde metálico de 19 litros (5 galones); raspe el fondo y los lados con una varilla para mezclar, con el fin de garantizar que todo el material se transfiera al balde de mezcla. Use el balde de Poly-Crete para raspar la varilla para mezclar y

nunca raspe la varilla para mezclar en el lado del balde de mezcla. Vierta todo el endurecedor POLY-CRETE MD en el centro del balde de mezcla. Use un taladro de 13 mm (½") y 850 RPM con una paleta de dispersión de 10,1 cm (4") para mezclar la resina y el endurecedor por 30 segundos. Lentamente, añada el agregado POLY-CRETE MD SL a la resina y el endurecedor, y mezcle a 850 RPM durante 1 minuto. **EL PRODUCTO SE DEBE MEZCLAR CON UNA PALETA DE DISPERSIÓN DE 10,1 cm (4") Y UN TALADRO DE VELOCIDAD VARIABLE, DE 13 mm (½") Y 850 RPM. *NO AGREGUE ENDURECEDOR A LA RESINA HASTA QUE EL LOTE ESTÉ LISTO PARA MEZCLAR*.** ***SI NO SE AGREGA TODO EL POLY-CRETE MD SL, EL MATERIAL NO SE CURARÁ ADECUADAMENTE***

- D. Vierta todo el lote en el piso y esparza con un jalador (escurridor) con muesca en V de ½. Cada juego (kit) de POLY-CRETE MD SL rendirá 5 m² (55 pies²). Revise el desgaste del jalador (escurridor) cada 93 m² (1.000 pies²). Disponga de un nuevo jalador (escurridor) para evitar la interrupción del proceso.
- E. Use una llana plana para recortar los bordes, drenajes y alrededor de los equipos. Para mantener la continuidad del acabado y garantizar que los nuevos lotes de material se mezclen sin líneas de transición, aplique presión uniforme y alise en un ángulo bajo con un movimiento de barrido.
- F. Para eliminar las líneas del jalador (escurridor) y permitir que el material se nivele, pase inmediatamente el rodillo de pelo sintético después de colocar el material. Se debe pasar el rodillo en el material de manera recta hacia adelante y hacia atrás, y debe recoger el rodillo después de cada pasada; esto evitará que queden terrones en el piso. Una vez que se hayan eliminado las líneas del jalador (escurridor), se debe pasar el rodillo transversalmente de un lado al otro en todo el borde húmedo del piso. La última pasada transversal del rodillo se debe realizar dentro de 12 minutos desde la mezcla del producto a 21 °C (70 °F).
- G. Use zapatos con clavos, esparza las gravillas en el aire y déjelas caer en el piso. Asegúrese de que el esparcimiento se realice de manera uniforme en toda el área del piso a una velocidad de 0,5 kg/m² (0,1 lb/pie²) con gravilla macro y 0,7 kg/m² (0,15 lb/pie²) con gravilla micro. El esparcimiento se debe completar dentro de 20 minutos desde la mezcla. No pase el rodillo ni camine nuevamente en áreas que se hayan esparcido. Permita que POLY-CRETE MD SL se cure por un mínimo de 6 horas a 21 °C (70 °F).
- H. Use una escoba de cerdas duras para barrer el exceso de gravilla. Use una aspiradora para retirar la gravilla de los bordes y esquinas a los que no se puede acceder con la escoba.
- I. Raspe el piso con una llana o un raspador para pisos. Barra y aspire nuevamente el piso.

SEGUNDO ESPARCIMIENTO

- A. Mida 1 parte de endurecedor rápido DUR-A-GLAZE N° 4 y 2 partes de resina DUR-A-GLAZE N° 4. Primero, agregue endurecedor a un balde de mezcla separado y, luego, agregue la resina. Raspe el fondo y los lados con una varilla para mezclar, con el fin de garantizar que todo el material se transfiera al balde de mezcla. Use el balde de medición para raspar la varilla para mezclar y nunca raspe dicha varilla en el lado del balde de mezcla.

- B. Use un taladro de 13 mm (½") de 450 RPM con una paleta tipo Jiffler para mezclar la resina y el endurecedor durante 2 minutos. ***NO AGREGUE RESINA AL ENDURECEDOR HASTA QUE EL LOTE ESTÉ LISTO PARA MEZCLAR***
- C. Vierta una banda de 10 a 15 cm (4" a 6") a lo largo del área de comienzo. Use una brocha de cerdas duras de 8 cm (3") para recortar alrededor de los bordes, umbrales y drenajes.
- D. Use un jalador (escurridor) plano de goma blanda de 30 cm (12") para arrastrar el material de un lado a otro, superponiendo las pasadas cada 15 cm (6"). Asegúrese de no dejar charcos. DUR-A-GLAZE N° 4 se aplica a 3,7 m² por litro (150 pies² por galón) sobre las gravillas decorativas.
- E. Use zapatos con clavos y un rodillo de fibra de 10 mm (3/8") de alta calidad para pasarlo nuevamente por el material contra las líneas del jalador (escurridor).
- F. Esparza el material transversalmente de un lado a otro, superponiendo las pasadas anteriores con la mitad del ancho del rodillo.
- G. Esparza las gravillas en el aire y déjelas caer en el piso. Asegúrese de que el esparcimiento se realice de manera uniforme en toda el área del piso a una velocidad de 0,5 kg/m² (0,1 lb/pie²) con gravilla macro y 0,7 kg/m² (0,15 lb/pie²) con gravilla micro. No pase el rodillo ni camine nuevamente en áreas que se hayan esparcido. Permita que DUR-A-GLAZE N° 4 se cure durante 4 horas a 21 °C (70 °F).
- H. Use una escoba de cerdas duras para barrer el exceso de gravilla. Use una aspiradora para retirar la arena de los bordes y esquinas a los que no se puede acceder con una escoba.
- I. Raspe el piso con una llana o un raspador para pisos. Barra y aspire nuevamente el piso.

TEXTURA

LISA: use una brocha de cerdas medianas en la máquina para pisos de baja velocidad.

MEDIANA: piso de arena con una lijadora de poste y una lija de grano 80 gruesa.

ANTIDESLIZANTE: piso de arena con una lijadora de poste y una lija de grano 80 gruesa. Esparza óxido de aluminio en la primera capa de acabado.

INSTRUCCIONES PARA LA CAPA DE LECHADA

- A. Mida 1 parte de endurecedor regular DUR-A-GLAZE N° 4 y 2 partes de resina DUR-A-GLAZE N° 4. Primero, agregue endurecedor a un balde de mezcla separado y, luego, agregue la resina. Raspe el fondo y los lados con una varilla para mezclar, con el fin de garantizar que todo el material se transfiera al balde de mezcla. Use el balde de medición para raspar la varilla para mezclar y nunca raspe dicha varilla en el lado del balde de mezcla.
- B. Use un taladro de 13 mm (½") de 450 RPM con una paleta tipo Jiffler para mezclar la resina y el endurecedor durante 2 minutos. ***NO AGREGUE RESINA AL ENDURECEDOR HASTA QUE EL LOTE ESTÉ LISTO PARA MEZCLAR***
- C. Vierta una banda de 10 a 15 cm (4 a 6") a lo largo del área de comienzo. Use una brocha de cerdas duras de 8 cm (3") para recortar alrededor de los bordes, umbrales y drenajes.
- D. Use un jalador (escurridor) plano de goma blanda de 30 cm (12") para arrastrar el material de un lado a otro, superponiendo las pasadas cada 15 cm (6"). Asegúrese de no dejar charcos. DUR-A-GLAZE N° 4 se aplica a

3,7 m² por litro (150 pies² por galón) sobre las gravillas decorativas.

- E. Use zapatos con clavos y un rodillo de fibra de 10 mm (3/8") de alta calidad para pasarlo nuevamente por el material contra las líneas del jalador (escurridor).
- F. Esparza el material transversalmente de un lado a otro, superponiendo las pasadas anteriores con la mitad del ancho del rodillo. Permita que el producto se cure durante 10 horas a 21 °C (70 °F).

INSTRUCCIONES PARA LA CAPA DE ACABADO

CAPA DE ACABADO ARMOR TOP

VELOCIDADES DE ESPARCIMIENTO

Transparente brillante (con grano)	60 m ² /650 pies ² /juego (kit)
Transparente brillante (sin grano)	58 m ² /625 pies ² /juego (kit)
Transparente satinado (con grano)	72 m ² /775 pies ² /juego (kit)
Transparente satinado (sin grano)	70 m ² /750 pies ² /juego (kit)

NOTA: Armor Top solo se vende en juegos. Las velocidades de esparcimiento varían debido a las diferencias en los tamaños de los juegos brillantes y satinados.

- A. Vierta 4 litros (1 galón) de endurecedor ARMOR TOP en un balde de 8 litros (2 galones). Agregue 946 ml (1 cuarto de galón) de colorante ARMOR TOP y mezcle durante 30 segundos. Agregue 946 ml (1 cuarto de galón) de resina ARMOR TOP y mezcle durante 30 segundos. Si se requiere resistencia adicional a la abrasión, agregue lentamente 473 ml (1 pinta) de grano ARMOR TOP y siga mezclando durante un minuto más. Vierta una pequeña

cantidad en una bandeja para pintura lo suficientemente grande para que quepa un rodillo de 46 cm (18 pulg).

- B. Sumerja el rodillo en la bandeja para pintura y quite el exceso. Aplique dos trayectos de 2 a 3 metros (8 a 10 pies) de izquierda a derecha y, luego, de derecha a izquierda. Vuelva a humedecer el rodillo y continúe con la aplicación. Nivele las líneas del rodillo con cruces en W o pasadas hacia arriba y hacia abajo. Si no queda uniforme, vuelva a pasar hacia arriba y hacia abajo hasta que lo esté. Se necesita una pasada transversal final para nivelar las líneas del rodillo. Asegúrese de completar esta pasada del rodillo dentro de 10 minutos desde que se colocó el recubrimiento.
- C. Para evitar los depósitos de grano o polvo, vuelva a mezclar ocasionalmente ARMOR TOP en una bandeja o balde con una varilla. El tiempo de secado depende tanto de la humedad como de la temperatura.
- D. Si se volverá a aplicar recubrimiento en 24 horas, lije el piso con al menos una lija de grano 60, limpie con solvente y aplique DUR-A-GLAZE TIE COAT a la velocidad recomendada. Vuelva a aplicar ARMOR TOP al día siguiente.

NOTA: Es más adecuado aplicar este producto a temperaturas entre 16 °C y 29 °C (60 °F y 85 °F). La resistencia completa a las sustancias químicas y a la abrasión se produce en 7 días a 25 °C (77 °F). Estas propiedades se consiguen de manera más lenta a temperaturas más bajas. Proteja el piso de la exposición a sustancias químicas y al desgaste abrasivo durante este tiempo

PRECAUCIÓN

Consulte la hoja de datos de seguridad de materiales para conocer qué equipos de protección personal adecuados debe usar cuando manipule este producto. Úselo solo según las instrucciones. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Antes de usar cualquier producto de DUR-A-FLEX, Inc., asegúrese de leer y comprender la hoja de datos de seguridad del material.