



DUR-A-GARD

DESCRIPCIÓN

El recubrimiento de epoxi DUR-A-GARD es un epoxi pigmentado, de dos componentes, bajo olor, de 100 % sólidos y termoendurecible, diseñado específicamente para aplicaciones sujetas a tráfico moderado y sustancias químicas. El recubrimiento de epoxi DUR-A-GARD se ajusta de manera ideal para aplicación en concreto. Este recubrimiento es sumamente durable, higiénico y fácil de limpiar.

FORMULACIONES PARA FINES ESPECIALES

1. **DUR-A-GARD "Regular"** tiene una correcta uniformidad de color y una viscosidad bastante baja, por lo tanto, es fácil de aplicar. Sin embargo, es muy sensible al agua y a la humedad durante su período de curado. La superficie debe estar completamente seca durante la aplicación.
2. **DUR-A-GARD "Fast"** es un endurecedor de curado rápido diseñado para capas intermedias de curado rápido.
3. **DUR-A-GARD "OPF"** está diseñado para usarse como primera o segunda capa de acabado para producir un acabado uniforme tipo cáscara de naranja.
4. **CRETE-GARD** está diseñada como capa de acabado para DUR-A-CRETE, y para alcanzar una textura de tipo cáscara de naranja.

BENEFICIOS

- Resistente contra las manchas
- Fácil de limpiar
- Durable
- Buena uniformidad de color

LIMITACIONES

Este producto es más adecuado para aplicación en temperaturas entre 15 °C y 32 °C (60 °F y 90 °F). El sustrato debe estar limpio y seco, y debe estar en buenas condiciones. Un exceso de 0,99 mm (30 mil) puede generar como resultado burbujas o burbujas pequeñas en el recubrimiento.

USOS TÍPICOS

- Laboratorios
- Garajes
- Plantas farmacéuticas
- Hospitales
- Lavanderías
- Salas limpias

COLORES

Dur-A-Gard está disponible en 15 colores estándar. Consulte la Tabla de colores estándar en nuestro sitio web. Los colores personalizados están disponibles si se solicitan.

PRESENTACIÓN

El recubrimiento de epoxi DUR-A-GARD se embala en latas de 4 litros (1 galón), baldes de 19 litros (5 galones) y tambores de 189 litros (50 galones). La vida en depósito es de un año en envases sin abrir.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Este producto requiere de preparación para que se logre el rendimiento esperado. El sustrato debe estar perfilado, limpio y seco y debe estar en buenas condiciones. El sustrato debe imprimarse con DUR-A-SHIELD, DUR-A-GLAZE WB o DUR-A-GLAZE TIE-COAT. Consulte la Guía de preparación de superficies maestra en nuestro sitio web para obtener más información.

MÉTODOS DE APLICACIÓN Y RENDIMIENTO

Consulte la hoja de instrucciones de aplicación de DUR-A-GARD en nuestro sitio web para obtener las instrucciones completas.

ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA

Este producto es parte de la familia de sistemas de polímeros DUR-A-FLEX. Comuníquese con DUR-A-FLEX para obtener todas las especificaciones de la guía de tres partes.

DIBUJOS Y DETALLES

Se dispone de dibujos y detalles CAD estándar para molduras cóncavas, drenajes, brechas, transiciones, etc.

PAUTAS PARA UNIONES

Consulte las Pautas para uniones a fin de obtener todos los detalles en nuestro sitio web.

PREOCUPACIONES DE HUMEDAD

Los límites normales de la transmisión de vapores húmedos para los sistemas de pisos Hybri-Flex son de 1,360 gr/93 m²/24 h (3 lb/1000 pies²/24 h) al usar la prueba con cloruro de calcio según ASTM F-1869 o 75% de humedad relativa al usar las Pruebas de humedad relativa en terreno según ASTM F-2170. Consulte las Pautas de evaluación del piso en www.dur-a-flex.com para obtener todos los detalles

RESISTENCIA QUÍMICA

Este producto es resistente a la mayoría de las sustancias químicas comunes. Consulte la Tabla de resistencia a sustancias químicas maestra en nuestro sitio Web para conocer la resistencia real a sustancias químicas o reactivos específicos.

DUR-A-GARD

TECHNICAL INFORMATION

Relación de mezcla (por volumen)	1 parte de endurecedor con 2 partes de resina
Viscosidad a 21 °C (70 °F)	700 cps
Vida útil a 21 °C (70 °F)	Endurecedor regular de 20 minutos endurecedor rápido de 13 minutos
Tiempo de curado, seco al tacto a 21 °C (70 °F)	6 a 8 horas
Espesor de película curada	Rendimiento de 0,4064 mm (16 mil) a 2,5 m ² /L (100 pies ² /galón)
Toxicidad	No tóxico, aprobado por el Departamento de Agricultura de EE. UU.

Propiedades físicas	Método de prueba	Resultado
Dureza (Shore D)	ASTM D -2240	70-80
Resistencia a la compresión	ASTM D -695 ASTM C-579	1102 bar (16.000 psi) 723 bar (10.500 psi)
Resistencia a la tracción	ASTM D -638 ASTM C-307	206 bar (3.000 psi) 134 bar (1.950 psi)
Elongación a la tracción	ASTM D -638	7,50%
Resistencia a la flexión	ASTM D -790 ASTM C-580	276 bar (4.000 psi) 200 bar (2.900 psi)
Módulo de elasticidad a la flexión	ASTM D -790	5.5 × 10 ⁵
Expansión lineal	ASTM D -696	2 × 10 ⁻⁵
Fuerza de adherencia al concreto	ASTM D -4541	28 bar (400 psi), el sustrato falla
Abolladura	MIL D-3134	0,025 MÁX.
Resistencia a impactos	MIL D-3134	Aprueba
Absorción de agua	ASTM D -570	0,04%
Limitación de resistencia al calor		60 °C a 93 °C (140 °F a 200 °F)
Inflamabilidad	ASTM D -635	Autoextintor
Propagación de llama/NFPA 101	ASTM E-84	Clase A
Resistencia a la abrasión Rueda CS17, carga de 1000 GM, 1000 ciclos	ASTM D -4060	35 mg de pérdida
Coefficiente de fricción Cáscara de naranja Uniforme	ASTM D -2047	0,8 0,7
Contenido de COV		Regular, Fast, Crete Gard = 4 g/L Dur-A-Gard OPF = 59 g/L

LIMPIEZA

Este producto se considera una solución para recubrimientos de pisos de bajo mantenimiento, no obstante, ciertas texturas y entornos de servicio requieren procedimientos específicos. Consulte la Guía de limpieza maestra en nuestro sitio Web.

PRECAUCIÓN

Pueden ocurrir leves variaciones de color de lote a lote. Cuando solicite igualar un color anterior, averigüe si está todavía disponible el mismo número de lote o número de control de calidad. **Siga la guía de etiquetas del Sistema de identificación de materiales peligrosos para conocer el equipo de protección personal adecuado que se deberá usar al manipular este producto. Úselo solo según las instrucciones. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

Antes de usar cualquier producto de DUR-A-FLEX, Inc., asegúrese de leer y comprender la hoja de datos de seguridad del material.