

DUR-A-FLEX® Inc.**EPOXIES • MMA • URETHANES
COLORED QUARTZ AGGREGATES**95 Goodwin Street
East Hartford, CT 06108Teléfono: +1-860-528-9838 • Fax: +1-860-528-2802 • Internet: www.dur-a-flex.com.mx • Correo electrónico: contact_us@dur-a-flex.com

ARMOR TOP

DESCRIPCIÓN

ARMOR TOP es un recubrimiento protector de uretano alifático de dos, tres o cuatro componentes. Se formuló para áreas de mucho tránsito, con el fin de proteger contra las sustancias químicas y el desgaste. Está diseñado para usarse como capa de acabado final sobre los sistemas epóxicos DUR-A-FLEX.

BENEFICIOS

- Excelente resistencia ante la abrasión
- COV: 74 g/L
- Acabado semibrillante; ligeramente estable
- Excelente resistencia a las sustancias químicas
- Poco olor
- Excelente resistencia a los disolventes
- Muy buena resistencia a las manchas
- Cumple con los reglamentos sobre compuestos orgánicos volátiles (COV)

COLORES

ARMOR-TOP está disponible transparente o en 15 colores estándar. Consulte la Tabla de colores estándar en nuestro sitio web <http://www.dur-a-flex.com/Documents/Standard%20Color%20Chart.pdf>. Los colores personalizados están disponibles si se solicitan.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

NOTA: Se deben usar el endurecedor DUR-A-GLAZE N° 4 Regular o Water Clear, con la resina DUR-A-GLAZE N° 4 SHOP FLOOR o DUR-A-GARD Regular con resina DUR-A-GARD como una capa de imprimación para este sistema. Habitualmente, ARMOR TOP se aplica a razón de 500 a 600 pies cuadrados por galón usando el método de sumergir y pasar el rodillo de fibra de 10 mm (3/8"), de 46 cm (18") de largo, humedecido 3 milésimas de pulgada, y con una estructura (bastidor) Wide Boy™ o Big Ben™. Los instaladores deben usar zapatos con clavos (para pasar el rodillo transversalmente). DUR-A-FLEX, Inc. recomienda las estructuras para rodillos Big Ben™ cuando use el color blanco o colores claros.

RENDIMIENTOS

ARMOR TOP transparente = 700 pies cúbicos/kit
ARMOR TOP transparente (sin grano) = 625 pies cúbicos/kit
ARMOR TOP pigmentado = 825 pies cúbicos/kit
ARMOR TOP pigmentado (sin grano) 750 pies cúbicos/kit

PRESENTACIÓN

ARMOR TOP solo se vende en juegos.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN cont.

1. Vierta un galón (4 litros) del endurecedor ARMOR TOP en un balde de 8 litros (2 galones). Si se desea color, agregue 1 cuarto (1 litro) de colorante ARMOR TOP; mezcle durante 30 segundos. Agregue 1 cuarto (litro) de resina ARMOR TOP y mezcle durante

30 segundos. Agregue lentamente una pinta (0,55 litros) de grano ARMOR TOP y continúe con la mezcla durante un minuto adicional. Vierta una pequeña cantidad en una bandeja para pintura lo suficientemente grande para que quepa un rodillo de 46 cm (18 pulg).

2. Sumerja el rodillo en la bandeja para pintura y quite el exceso. Aplique dos trayectos de 2 a 3 metros (8 a 10 pies) de izquierda a derecha y, luego, de derecha a izquierda. Vuelva a humedecer el rodillo y continúe con la aplicación. Nivele las líneas del rodillo con cruces en W o pasadas hacia arriba y hacia abajo. Si no queda uniforme, vuelva a pasar hacia arriba y hacia abajo hasta que lo esté. Se necesita una pasada transversal final para nivelar las líneas del rodillo.

3. Vuelva a mezclar ocasionalmente ARMOR TOP en una bandeja o balde con una varilla, para evitar los depósitos de grano o polvo.

4. Para aplicaciones de pintado de líneas, use Dur-a-Gard amarillo brillante con Superstick. Aplique una capa de acabado con Armor Top amarillo brillante.

LIMITACIONES

No gotee ni deje exceso de material en el piso, ya que esto podría provocar burbujas. No se debe aplicar más de 0,07 mm (3 mils) de ARMOR TOP húmedo. Durante la aplicación, NO use rodillos de 23 cm (9 pulg.) y asegúrese de que la temperatura del piso y de los materiales esté entre 16 °C y 27 °C (60 °F y 80 °F). No recubra el piso si presenta humedad. No recubra el piso a menos que la temperatura de éste sea 5 grados superior al punto de condensación. No aplique si la HR > 80 %. No aplique ARMOR TOP natural ni transparente sobre DUR-A-GLAZE N° 4 con endurecedor FAST o COLD CURE. El tiempo de secado es menor cuando la humedad relativa es menor del 30 %.

Cuando vuelva a recubrir con Armor Top después de que el lapso para esto haya pasado (24 horas o más), lije enérgicamente el piso con una máquina para pisos que tenga lija de grano 36, con el fin de eliminar el brillo; luego, limpie con solvente de xileno. Aplique DUR-A-GLAZE TIE-COAT como capa de imprimación ligante para la capa subsiguiente. A 16 °C (60 °F), la capa de imprimación Tie-Coat se debe curar un mínimo de 16 horas. Consulte la hoja de datos del producto (PDS) Tie-Coat [aquí](#) en nuestro sitio web para conocer las instrucciones de aplicación completas.

"Garantías: el vendedor garantiza que sus productos, como se describen en la portada de aquí en adelante, no tienen defectos de material ni mano de obra. **EL VENDEDOR NO REALIZA NINGUNA OTRA GARANTÍA, YA SEA EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, Y RENUNCIA MEDIANTE EL PRESENTE A TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. EL VENDEDOR NO SERÁ RESPONSABLE DE GANANCIAS PROBABLES NI DAÑOS ESPECIALES INDIRECTOS O RESULTANTES.** La única responsabilidad del vendedor y la exclusiva solución para el comprador por el incumplimiento de cualquier garantía, como se limita expresamente, según la discreción del vendedor, es el reemplazo en el punto franco a bordo (FOB) original o el reembolso del valor de la compra, pero en ningún caso la responsabilidad del Vendedor excederá el precio total de compra del producto defectuoso. El vendedor no será responsable de ningún reclamo que se origine por no usar el producto de la forma en que se diseñó ni de acuerdo con las instrucciones provistas para el uso del producto. Cualquier reclamo por el incumplimiento de la garantía debe considerarse nulo a menos que el comprador proporcione al vendedor un aviso por escrito de dicho reclamo dentro de sesenta (60) días después de la entrega y de permitir que el vendedor tenga una oportunidad razonable de investigar e inspeccionar el producto".

ARMOR-TOP

INFORMACIÓN TÉCNICA

% de sólidos por peso	95,2
% de sólidos por volumen	92,5
Vida útil, 21 °C (70 °F), H.R. 50 %.	2 horas
Viscosidad mezclada (Brookfield, 25 °C, CPS)	500
Punto de inflamación, prueba en crisol cerrado	86 °C (186 °F)
Resistencia completa a las sustancias químicas	7 días
Tiempo de trabajo en el piso, 21 °C (70 °F), H.R. 50 %.	30 minutos
Resistencia a la abrasión de acuerdo con Taber A y B ASTM D 4060, carga de 1000 g, 1000 ciclos, rueda CS-17	24 horas – pérdida de 6 mg 7 días - pérdida de 4 mg
Dureza de prueba con lápices	> 4 H
Propiedades de secado, 21 °C (70 °F), H.R. 50 %.	8 horas, seco al tacto, 12 horas seco por completo
16 °C (60 °F), H.R. 30 %.	12 horas, seco al tacto, 18 horas seco por completo
27 °C (80 °F), H.R. 70%.	4 horas, seco al tacto, 6 horas seco por completo
Brillo a 16 °C (60 °F) ASTM D 523	75 +/-5
Espesor aplicado	500 pies cuadrados por galón
Lapso de recubrimiento	< 24 horas

Propiedades físicas	Método de prueba	Resultados
Adhesión	ASTM D-4541	Falla del sustrato
Resistencia a la tracción, psi	ASTM D 2370	7000
Coefficiente de fricción	ASTM D 2047	>0,60
Contenido de COV		74 g/l

PREOCUPACIONES DE HUMEDAD

Consulte el Diagrama de flujo de la evaluación del piso en el Centro de contratistas (*Contractor's Center*) de nuestro sitio web para ver el proceso paso por paso sobre cómo determinar la condición del concreto.

LIMPIEZA

Este producto se considera una solución para recubrimientos de pisos de bajo mantenimiento; sin embargo, ciertas texturas y entornos de servicio requieren procedimientos determinados. Consulte la Guía maestra de limpieza en nuestro sitio web www.dur-a-flex.com/documents/Cleaning_Guidelines.pdf

PRECAUCIÓN

Siga la guía de etiquetas del Sistema de identificación de materiales peligrosos para conocer el equipo de protección personal adecuado que se deberá usar al manipular este producto. Úselo solo según las instrucciones. **MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

PAUTAS PARA UNIONES

Consulte las Pautas para uniones en nuestro sitio web a fin de obtener todos los detalles.