



IMPRIMADOR DUR-A-GLAZE N° 4 WB

DESCRIPCIÓN

El IMPRIMADOR DUR-A-GLAZE N° 4 WB es un epoxi de dos componentes a base de agua diseñado para imprimir pisos de concreto.

BENEFICIOS

- Bajo COV
- Fácil de usar
- Vida útil larga
- Poco olor
- Secado rápido
- Excelente adhesión

LIMITACIONES

Este producto está diseñado para aplicarse a 5 m²/L (200 pies cuadrados por galón). No aplique este producto a menos de 0,20 mm. (8 mil) húmedo o puede ocurrir “liberación de gases”.

No lo use para “rellenar” o “nivelar” ninguna superficie. Cualquier acumulación que supere el espesor de película húmeda de 0,101 mm (12 mil) no se curará correctamente. No es un producto resistente a los rayos UV.

Este producto está mejor adaptado para la aplicación en temperaturas que varían entre 16 °C y 32 °C (60 °F y 90 °F). El sustrato debe estar limpio y seco, y debe ser sólido.

Un exceso de humedad relativa superior al 70% evitará drásticamente la migración de agua. Se recomienda proporcionar una correcta ventilación para obtener movimiento de aire.

No use como sistema independiente.

Proteja del congelamiento. Si el producto se congela, descongele con calor, mezcle con la resina y aplique según las instrucciones.

USOS TÍPICOS

DUR-A-GLAZE N° 4 WB se aplica transparente con Resina Dur-A-Glaze N° 4.

Como pintura de imprimación para los siguientes sistemas de epoxi:

- DUR-A-GARD
- DUR-A-GARD SL
- DUR-A-QUARTZ
- SHOP FLOOR
- DUR-A-CHIP

PRESENTACIÓN

El ENDURECEDOR IMPRIMADOR DUR-A-GLAZE N° 4 WB está disponible en latas de 4 litros (1 galón), baldes de 19 litros (5 galones) y tambores de 189 litros (50 galones).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Este producto requiere de preparación para que se logre el rendimiento esperado. El sustrato debe estar áspero, limpio y seco y debe estar en buenas condiciones. Consulte la Guía de preparación de superficies en nuestro sitio web para obtener más información.

MÉTODO DE APLICACIÓN Y RENDIMIENTO

Mezcle **4 partes de ENDURECEDOR IMPRIMADOR DUR-A-GLAZE N° 4 WB con 1 parte de RESINA DUR-A-GLAZE N° 4**. Se recomienda un rendimiento de 5 m²/L (200 pies² por galón) de mezcla. Aplique con un jalador o escurridor con muesca de 1/8 pulgadas.

Luego, pase el rodillo hacia atrás con una funda para rodillos de fibra de 10 mm. (3/8 pulgadas) de alta calidad. **Asegúrese de comprobar el rendimiento a medida que se aplica el material.**

Para obtener un flujo y humectación correctos, mantenga el producto DUR-A-GLAZE N°4 WB PRIMER a temperatura ambiente antes de mezclar. El endurecedor y la resina deben mezclarse completamente antes de combinarse.

Raspe el fondo y los costados de cada contenedor. La resina y el endurecedor pueden combinarse y mezclarse con un taladro eléctrico de 450 rpm de **baja velocidad** con un accesorio de mezcla tipo Jiffler.

Se requieren 2 capas dependiendo del perfil de la superficie de concreto.

PREOCUPACIONES DE HUMEDAD

Consulte el Diagrama de flujo de la evaluación del piso en el Centro de contratistas (*Contractor's Center*) de nuestro sitio web para conocer el proceso paso a paso a fin de determinar la condición del concreto.

IMPRIMADOR DUR-A-GLAZE N° 4 WB

INFORMACIÓN TÉCNICA

Acabado:	Muy brillante
Tiempo de curado a 21 °C (70 °F) (tránsito peatonal)	6 a 8 horas
Vida útil a 32 °C (90 °F):	30 minutos
Vida útil a 21 °C (70 °F)	1 hora
Vida útil a 15 °C (60 °F)	1-1/2 horas
Lapso para segundo recubrimiento a 21 °C (70 °F)	8 a 36 horas
Rendimiento, concreto normal:	5 m ² /L (200 pies ² /gal.) DFT = 0,076 mm. a 61 m (5 mil a 200 pies)
Relación de mezcla:	4 partes de endurecedor a 1 parte de resina
Color (curado):	Transparente, claro
Vida en depósito:	1 año en envases sin abrir

Propiedades físicas	Método de prueba	Resultado
Contenido de COV		2 g/L
Sólidos por volumen		56% +/-5%
Flexibilidad (1/4: Mandril cilíndrico)	ASTM D -1737	Aprueba
Elongación	ASTM D -2370	9%
Resistencia a impactos	ML D-2794	>160
Dureza	ASTM D -3363	3 horas
Resistencia a la abrasión	ASTM D -4060	
Rueda CS17 (carga de 1000 g)	1000 ciclos	30 mg de pérdida
Adhesión	ASTM D -4541	38 bar (550 psi) (falla del concreto)
Coefficiente de fricción	ASTM D -2047	>0,6
Brillo a 60	ASTM D -523	85+

PRECAUCIÓN

Siga la guía de etiquetas del Sistema de identificación de materiales peligrosos para conocer el equipo de protección personal adecuado que se deberá usar al manipular este producto. Úselo solo según las instrucciones. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Antes de usar cualquier producto de DUR-A-FLEX, Inc., asegúrese de leer y comprender la hoja de datos de seguridad del material.