

## Datos de resistencia a sustancias químicas de Dur-A-Flex

R = Recomendado (sin cambios)

S = salpicadura y derrame (cambi N = No recomendado (ataque))

**\*Negrita\*** = manchas

Nombre del producto químico	% Conc.	Epóxicos				Uretanos						Acrílicos	
		Dur-A-Gard	Glaze N°4	Nov - olac	Ultra Clear	Armor Top	Glaze N°5	Poly-Thane 1	Poly-Thane 2 HS	Poly-Crete HF MD TF	Poly-Crete Color Fast	MMA	
Ácido acético	10%	R	R	R	R		R	R	R	R	R	R	R
Ácido acético	30%	S	S	R	R		S	R	S	R			S
Ácido acético	50%	N	N	R	N		S	R	S	S			N
Ácido acético, 3% y ácido propiónico		R	R	R				R	R	R			R
Acetona		N	N	N		R	S	R	R			R	N
Acid Clean		S	S	R				S	S				
Acetona ACP-99		N	N	S				R	R				N
Alum	48%	N	N	R				S	S	S			R
<b>*Aminoetanolamina*</b>		<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	R			<b>*R*</b>
Amoniaco	30%	R	R	R	R	R		R	R	R	R	R	R
Hidróxido de amonio	30%	R	R	R		R	R	R	R	R	R	R	S
Anticongelante		R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Aromático 100		S	S	R				R	R	S			
Hidrocarburos aromáticos -Super Hiflash 100		S	S	R				R	R	S			
Benceno		N	N	S				R	R	N			N
Alcohol bencílico	Foto	S	S	R		R	S	R	R	S	S	S	N
<b>Betadina</b>			<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>
Ácido bórico	4%	R	R	R				R	R	R			R
Líquido de frenos, DOT 3		S	S	S	S	R		R	R	S			R
Butanol/metil cellosolve		N	N	S				R	R	N			N
Alcohol de butilo		S	S	R				R	R	S			N
Carbitol de butilo		S	S	R				R	R				N
Butilo cellosolve		N	N	S				R	R				N
Acetato de butil cellosolve		N	N	S				R	R				N
Tetracloruro de carbono		R	R	R				R	R				N
Solución de soda caústica		R	R	R	R	R	N	R	R	R	R	R	R
<b>*Ácido crómico*</b>	10%	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>
<b>*Ácido crómico*</b>	40%	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*R*</b>			<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>			<b>*S*</b>
Limpiador CIP 200		<b>*N*</b>						R					
Ácido cítrico	10%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ácido cítrico	20%	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ácido cítrico	50%	N	N	R	N	R	S	R	R	R	R	R	R
Cloro		R	R	R		R	S	R	R	R	R	R	R
Café		<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	R	<b>*R*</b>	R	<b>*R*</b>	R	R	R	R	R	R
<b>*Cola*</b>	90C	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*S*</b>	<b>*N*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>
Cola	RT	S	S	R	S	R	R	R	R	R	R	R	R
<b>*Sulfato de cobre*</b>		<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>			<b>*R*</b>
<b>*Cloruro cúprico*</b>		<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>			<b>*R*</b>
Ciclohexanona		S	S	R				R	R	S			R
Detergente, de alta exigencia		R	R	R	R	R		R	R	R	R	R	R
Alcohol de diacetona		N	N	S				R	R				N
<b>Dimetiletanolamina*</b>		<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				
<b>*Dimetilaminaborano*</b>		<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				
Dimetilformamida		N	N	N				R	R	N			
Ácido docosánico (en etanol)	2.50%	N	N	R				R	R	N			
Drano: (hidróxido de sodio y aluminio)		S	S	R	S			R	R	R	R		
<b>DuraPrep</b>			<b>*S*</b>		<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*S*</b>				<b>*S*</b>
Limpiador Eco-lab AC-3		<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	R	N	<b>*S*</b>	<b>*N*</b>		<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	N		
Eco-Lab Wash & Walk		R		R		R				R	R		
Solvente EEP		N	N	S	N	R		R	R	N	S		N
Etanol	95%	N	N	S		R	S	R	R	S			S
Acetato de etilo	99%	N	N	S				R	R	S	S		S
Limpiador Excellerate					R	R					R		
Ácido fluobórico		S	S	R				R	R				
<b>*Formaldehído*</b>	37%	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>
Gasolina		R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Glicoléter		N	N	S	N			R	R				R
Combustible para calefacción - doméstico		R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Hexano		N	N	S	N			R	R	R			R
Fluidos hidráulicos		R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Ácido clorhídrico	5%	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	R	<b>*R*</b>	R	<b>*S*</b>	R	R	R	R	R	R
<b>Ácido clorhídrico</b>	20%	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*N*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>
<b>Ácido clorhídrico</b>	37%	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*R*</b>	<b>*N*</b>	<b>*R*</b>	<b>*N*</b>	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>
<b>Ácido fluorhídrico</b>	10%	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*R*</b>	<b>*N*</b>	<b>*R*</b>	<b>*N*</b>	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>
<b>*Ácido fluorhídrico*</b>	40%	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>
Ácido hidrofusilícico	30%	R	R	R	R	R	<b>*R*</b>	R	R	R	R	R	R
Peróxido de hidrógeno	25%	S	S	R	S	R	S	R	R	R	R	R	R
Peróxido de hidrógeno	50%	N	N	R	S	S	N	R	R	R	N	R	R
<b>*Tintura de yodo*</b>	2%	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>		<b>*R*</b>		<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>			<b>*R*</b>
Isopropanol		S	S	R		R	R	R	R	S			S
Acetato de isopropilo	99%	S	S	R				R	R	S			N
Combustible para aviones		R	R	R		R	R	R	R	R	R	R	R
Ácido láctico	88%	N	N	R	N	N	S	S	N	R	S		R
Hidróxido de magnesio		R	R	R				R	R	R			R
Metiletilcetona		N	N	N				S	S	N	S		N
Monómero de metacrilato		S	S	S			N	S		N			N

## Datos de resistencia a sustancias químicas de Dur-A-Flex

R = Recomendado (sin cambios)

S = salpicadura y derrame (cambi N = No recomendado (ataque))

**\*Negrita\*** = manchas

Nombre del producto químico	% Conc.	Epóxicos				Uretanos						Acrílicos
		Dur-A-Gard	Glaze N°4	Nov-olac	Ultra Clear	Armor Top	Glaze N°5	Poly-Thane 1	Poly-Thane 2 HS	Poly-Crete HF MD TF	Poly-Crete Color Fast	MMA
Metanol		N	N	N				R	R	N	S	N
Metil cellosolve		N	N	N				R	R		S	N
Solvente metil dipropasol		N	N	R				R	R		S	N
Cloruro de metileno		N	N	N				S	N	N	S	N
Metilisobutil cetona		N	N	S		R		R	R	N		N
Aceite mineral		R	R	R		R	R	R	R	R		R
Alcoholes minerales		S	S	R		R	R	R	R		R	R
Solventes residuales clorados mezclados		N	N	S				R	R			N
<b>*Monoetanolamina*</b>		<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*R*</b>	<b>*R*</b>			
Aceite de motor		R	R	R		R	R	R	R	R		R
<b>Mostaza, amarilla</b>						<b>*R*</b>						
<b>*Cloruro de níquel*</b>		<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*R*</b>	<b>*R*</b>			<b>*R*</b>
<b>*Sulfato de níquel*</b>		<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*R*</b>	<b>*R*</b>			<b>*R*</b>
<b>*Ácido nítrico*</b>	10%	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>		<b>*R*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*S*</b>			<b>*R*</b>
<b>*Ácido nítrico*</b>	20%	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>		<b>*S*</b>	<b>*N*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>
<b>*Ácido nítrico*</b>	30%	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*R*</b>			<b>*N*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>		<b>*S*</b>
<b>*Ácido nítrico*</b>	40%	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*R*</b>			<b>*N*</b>	<b>*S*</b>		<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*N*</b>
Ácido oleico		R	R	R				R	R			R
Ácido oxálico	10%	R	R	R				R	R			R
Aceite de menta	100%	R	R	R			R	R	R			
Residuo de diluyente de pintura fenólica	1-5%	S	S	R			R	R	R			N
<b>Ácido fosfórico</b>	<b>85%</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>		<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*S*</b>
Tricloruro fosforoso	100%	N	N	S				R	R			N
Solvente PM		N	N	S		R	S	R	R		S	N
Resina de poliéster		S	S	R				R	R			S
Resina de poliéster en estireno		S	S	R				R	R			N
Polifosfatos		R	R	R				R	R	R		R
<b>*Cianuro de potasio*</b>		<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*R*</b>	<b>*R*</b>			<b>*R*</b>
Hidróxido de potasio	45%	R	R	R	R	R		<b>*S*</b>	R	R	R	R
<b>*Permanganato de potasio*</b>	<b>sólida</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>
Ácido propiónico	100%	S	S	R				R	R			
Propil cellosolve		N	N	S			N	R	R	N		
Propilenglicol		R	R	R		R	R	R	R	R	R	R
Éter propilenglicol		N	N	R		R		R	R	S		R
<b>Vinagre de vino tinto</b>					<b>*S*</b>	<b>R</b>					<b>S</b>	
<b>*Cianuro de plata*</b>		<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*R*</b>	<b>*R*</b>			
<b>*Nitrato de plata*</b>	20%	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>		
Skydrol		S	S	R	S	R	S	R	R		R	R
Clorito sódico		R	R	R				R	R	R		R
Hidróxido de sodio	50%	R	R	R	R	R	N	R	R	R	R	R
Hipoclorito sódico	15%	R	R	R				R	R	R	R	R
Hipoclorito sódico	50%	N	N	R		R		R	R		R	R
<b>*Persulfato de Sodio*</b>		<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>		<b>*R*</b>
<b>*Aceite de menta*</b>		<b>*S*</b>	S	R				R	R			
<b>Spor-Klenz</b>				<b>*N*</b>			<b>*N*</b>					<b>*N*</b>
Solvente Stoddard		N	N	S				R	R	N		N
Estireno		N	N	S				R	R	N		N
<b>*Ácido sulfúrico*</b>	10%	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>
<b>*Ácido sulfúrico*</b>	50%	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*R*</b>	<b>*N</b>		<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*S*</b>
<b>*Ácido sulfúrico*</b>	75- 98%	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*R*</b>			<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>	<b>*N*</b>		<b>*N*</b>
<b>*Ácido tánico*</b>	20%	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>				<b>*R*</b>	<b>*R*</b>	<b>*R*</b>		
Ácido tartárico	10%	R	R	R				R	R			R
Fracción de terpeno de aceite de menta	100%	R	R	R				R	R			
Tetrahidrofurano												
Toluol		N	N	N				R	R		S	
Aceite de transmisión		R	R	R	S	R		R	R	R	R	R
Tricloroetano (1,1,1)		S	S	R				R	R			
Tricloroetileno		N	N	N				R	R	N	S	
<b>*Trietanolamina (TEA)*</b>		<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>				R	<b>*S*</b>	R		
<b>*Trietanol pentamina (TEPA)*</b>		<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>				R	<b>*S*</b>			
<b>*Trietanol tetramina (TETA)*</b>		<b>*S*</b>	<b>*S*</b>	<b>*R*</b>				R	<b>*S*</b>			
Orina		R	R	R			R	R	R	R		R
Vinagre		R	R	R			R	R	R	R		R
Agua		R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
<b>Vino, cabernet sauvignon</b>					<b>*S*</b>	<b>*R*</b>						
Xileno		S	S	R		R	S	R	R	S	S	N

Todos los datos se basan en exposición a temperatura ambiente. Consulte con el Departamento Técnico de DUR-A-FLEX en caso de temperatura elevada constante o exposición a choques térmicos

Metodología - Los epóxicos y acrílicos (MMA) se sometieron a prueba mediante inmersión para dureza Shore D y cambio de peso en los días 0, 2, y 7

- Se hicieron pruebas por sondeo a los uretanos y se les revisó después de los días 1, 2 y 7

83010