



## ENDURECEDOR DUR-A-GLAZE N° 4 TIE-COAT II

### DESCRIPCIÓN

El ENDURECEDOR DUR-A-GLAZE N° 4 TIE-COAT II es parte de un sistema de epoxi de dos componentes transparente, diseñado para mejorar la adhesión de un nuevo recubrimiento en superficies que, por lo general, oponen resistencia a la adhesión como epoxi antiguos, loseta no vidriada, baldosas cerámicas, acero, concreto denso y uretanos antiguos. Se usa con resina DUR-A-GLAZE N° 4 RESIN, y está diseñado para adherirse firmemente a una superficie existente o para proporcionar una excelente superficie de adherencia para un nuevo recubrimiento. Retiene excelentes propiedades adhesivas y no se vuelve quebradizo con el paso del tiempo ni temperaturas frías.

### BENEFICIOS

- Excelentes propiedades de adhesión
- COV bajo
- Poco olor
- Relación de mezcla fácil de usar 1:1
- Vida útil larga

### LIMITACIONES

Este producto es más adecuado para aplicación en temperaturas entre 15 °C y 32 °C (60 °F y 90 °F). El sustrato debe estar limpio y seco, y debe ser sólido. **El tiempo máximo del nuevo recubrimiento está dentro de las 36 horas.**

### USOS TÍPICOS

Pintura de imprimación para superficies con dificultad de adhesión, como:

- Epoxi antiguos
- Baldosas, cerámicas y losetas no vidriadas
- Uretanos antiguos
- Acero
- Concreto denso

También es ideal para actualizar un piso de cuarzo o con hojuelas de epoxi existente sin necesidad de volver a esparcir.

### COLORES

El ENDURECEDOR DUR-A-GLAZE N° 4 TIE-COAT II solo está disponible en presentación transparente.

### PRESENTACIÓN

El ENDURECEDOR DUR-A-GLAZE N° 4 TIE-COAT está disponible en latas de 4 litros (1 galón), baldes de 19 litros (5 galones) y tambores de 189 litros (50 galones).

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Este producto requiere de preparación para que se logre el rendimiento esperado. El sustrato debe estar áspero, limpio y seco y debe estar en buenas condiciones. Consulte la Guía de preparación de superficies maestra en nuestro sitio web para obtener más información.

### MÉTODO DE APLICACIÓN O RENDIMIENTO

DUR-A-GLAZE N° 4 TIE-COAT II se aplica con un rodillo a aproximadamente 12,5 m<sup>2</sup>/L a 17,5 m<sup>2</sup>/L (500 a 700 pies<sup>2</sup>/gal.), dependiendo del tipo de sustrato y condición. **La relación de mezcla es 1 parte de ENDURECEDOR DUR-A-GLAZE N°4 TIE-COAT II y 1 parte de resina DUR-A-GLAZE N° 4.** Use una fundas para rodillos de fibra de 3/8 pulgadas. Empape el rodillo en una bandeja para pintura adecuada o en un balde grande y aplique con el método de sumergir y pasar el rodillo. El producto también se puede aplicar con un jalador o escurridor plano y después se repasa con el rodillo. Para los bordes se puede usar un rodillo más pequeño.

Este producto está diseñado para aplicarse en una capa delgada. No lo use para “rellenar” o “nivelar” ninguna superficie. Cualquier acumulación que supere el espesor de película húmeda de 0,101 mm (4 mil) no se curará correctamente.

### PAUTAS PARA UNIONES

Consulte las Pautas para uniones a fin de obtener todos los detalles en nuestro sitio web.

### PREOCUPACIONES DE HUMEDAD

Consulte el Diagrama de flujo de la evaluación del piso en el Centro de contratistas (*Contractor's Center*) de nuestro sitio web para conocer el proceso paso a paso a fin de determinar la condición del concreto.

### PRECAUCIÓN

**Siga la guía de etiquetas del Sistema de identificación de materiales peligrosos para conocer el equipo de protección personal adecuado que se deberá usar al manipular este producto. Úselo solo según las instrucciones. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

## DUR-A-GLAZE N° 4 TIE-COAT II

Propiedades físicas	Método de prueba	Resultado	
COV= Endurecedor y resina mezclados		≤10 g/L	
Sólidos por volumen		97 +/- 2	
Adhesión	ASTM D -4541	43 bar (630 psi), falla del sustrato	
<u>INFORMACIÓN TÉCNICA</u>			
Vida útil	Vida útil a 15 °C (60 °F): 30 minutos	Vida útil a 21 °C (70 °F): 30 minutos	Vida útil a 32 °C (90°F): 20 minutos
Tiempos para segundo recubrimiento (Curado mínimo de 18 horas antes de recubrir con un uretano)	Tiempo para segundo recubrimiento a 15 °C (60 °F) 18 a 36 horas	Tiempo para segundo recubrimiento a 21 °C a 26 °C (70 °F a 80 °F) 9 a 36 horas	Tiempo para segundo recubrimiento a 32 °C (90 °F) 4 a 36 horas
Rendimiento promedio: Concreto, loseta, acero, epoxi o uretanos antiguos	11,3 a 13,7 m <sup>2</sup> /L (450 a 550 pies <sup>2</sup> /gal.) por capa		
Relación de mezcla:	<b>1 parte de ENDURECEDOR DUR-A-GLAZE N°4 TIE COAT II por 1 parte de RESINA DUR-A-GLAZE N° 4</b>		
Color (curado):	Transparente, claro		
Vida en depósito	1 año en envase sin abrir		

*Antes de usar cualquier producto de DUR-A-FLEX, Inc., asegúrese de leer y comprender la hoja de datos de seguridad del material.*